

Projekt **Report**

Arbeitsfeld: Wasserverteilung – Reinwasserbehälter - Wasserturm

Sanierung Wasserturm Bismarckstraße, GEW Wilhelmshaven

Projektbeschreibung

Der Trinkwasserspeicher des 1908 errichteten Wasserturms wurde ursprünglich als Hängebodenbehälter mit zwei Kammern aus unlegiertem Stahl errichtet.

Nach 100 Jahren Betriebszeit entsprach die Anlage nicht mehr dem heutigen Stand der Technik. Zudem führten die erheblichen Korrosionsschäden bereits zu Leckagen an den genieteten Verbindungen.

Nach einer Bewertung verschiedener Sanierungsvarianten und technisch-wirtschaftlicher Aspekte wurde der Neubau des Behälters innerhalb des denkmalgeschützten Gebäudes beschlossen. Die Arbeiten umfassten:

- + Die vollständige Demontage des vorhandenen Behälters
- + Einbau einer frei tragenden Deckenkonstruktion für den neuen Edelstahlbehälter, Tragkraft: 2.000 t
- + Statische Maßnahmen zur Aussteifung des Wasserturms
- + Herstellung des neuen Behälters vor Ort unter begrenzten Platzverhältnissen im Turm
- + Herstellung einer neuen Dachkonstruktion

Die Fertigung des Behälters wurde von der Firma Hydro-Elektrik, Ravensburg, unter Anwendung eines patentierten Schweißverfahrens ausgeführt.

Auftraggeber	GEW Wilhelmshaven GmbH	
Zeitraum	06/2006 – 12/2007	
Baukosten	rd. 1.300.000 €	
Techn. Daten	Gesamthöhe Wasserturm	42,00 m
	Durchmesser Behälter	15,90 m
	Höhe Behälter	8,75 m
	Behältervolumen	1.750 m³
	Werkstoff Behälterboden	1.4162
	Werkstoff Behältermantel	1.4301
Erbrachte Leistungen	Grundlagenermittlung	
	Machbarkeitsstudie einschl. Variantenuntersuchungen	
	Vorplanung / Entwurfsplanung	
	Genehmigungsplanung	
	Erstellung der Vergabeunterlagen	
	Mithilfe bei der Vergabe	
	Bauleitung	
Kontakt	Oberbauleitung	
	Rolf Wischhusen,	0421-34 85 4-11
	Jörg Meyer,	0421-34 85 4-12
	Torben Kiel,	0421-34 85 4-24
Presse	DVGW energie+wasser-praxis, Heft 1/2008	

Fotos der Baumaßnahme



Montagearbeiten für die in Stahlverbundbauweise ausgeführte Behälterdecke in 40 m Höhe



Fertiggestellte Stahlkonstruktion für den neuen Behälterboden



Schweißarbeiten am Behältermantel